



# POWERWALL 2 CC

L'unità Powerwall di Tesla è un sistema di batteria CC per l'uso in proprietà residenziali o commerciali di dimensioni ridotte. Il relativo pacco batterie agli ioni di litio ricaricabile consente lo stoccaggio dell'energia per il consumo diretto di energia solare, la movimentazione di carichi e l'energia elettrica di riserva.

L'interfaccia elettrica di Powerwall viene fornita attraverso un convertitore CC/CC bidirezionale isolato interno che controlla la carica/scarica della batteria per l'integrazione con gli inverter solare collegato alla rete. L'innovativo design compatto garantisce la massima densità energetica sul mercato, facilita l'installazione consentendo agli utenti di sfruttare immediatamente i vantaggi di un'energia affidabile e pulita.

## SPECIFICHE SULLE PRESTAZIONI

Energia CC <sup>1</sup>	13,5 kWh
Potenza, continua	5 kW (carica e scarica)
Potenza, picco (10s)	7 kW (solo scarica)
Gamma di tensione CC	350–550 V
Corrente CC, continua	14,3 A
Corrente CC, picco (10s)	20 A
Profondità di scarica	100%
Tensione CC batteria interna	50 V
Efficienza in entrata e uscita <sup>1,2</sup>	91,8%
Garanzia	10 anni

<sup>1</sup>Valori forniti per potenza di carica/scarica di 3,3 kW a 25°C.

<sup>2</sup>CC a batteria a CC, all'inizio della vita utile.

## SPECIFICHE DI INTERFACCIA

Protocolli di comunicazione	Modbus (RS485), CAN
Modularità	Più unità Powerwall con inverter compatibili
Interfaccia utente	App Tesla

## SPECIFICHE AMBIENTALI

Temperatura d'esercizio	Da -20°C a 50°C
Temperatura di stoccaggio	Da -30°C a 60°C
Umidità d'esercizio (RH)	Fino a 100%, condensa
Altitudine massima	3000 m
Ambiente	Indoor e outdoor
Tipo di involucro	NEMA 3R
Valore di ingresso nominale	IP67 (Batteria ed elettronica di potenza) IP56 (Cablaggio)
Livello di rumorosità @ 1 m	<40 dBA a 30°C

## SPECIFICHE MECCANICHE

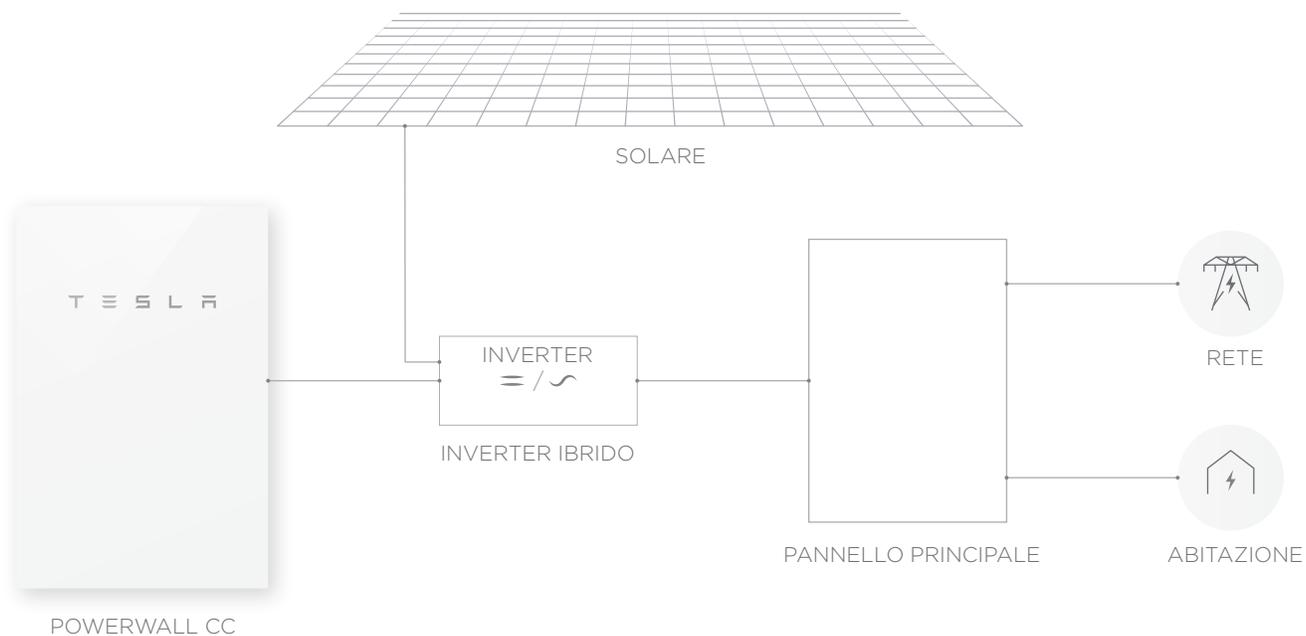
Dimensioni	1150 mm x 755 mm x 155 mm
Peso	122 kg
Opzioni di montaggio	A pavimento o a parete

## COMPATIBILITÀ

Sicurezza	UL 1642, UL 1741, UL 1973, UL 9540, UN 38.3, IEC 62109-1, IEC 62619, CSA C22.2.107.1
Emissioni	FCC Parte 15 Classe B, ICES 003, EN 61000 Classe B
Ambiente	Direttiva RoHS 2011/65/EU, Direttiva WEEE 2012/19/EU, 2006/66/EC
Qualifica sismica	AC156, IEEE 693-2005 (high)

# CONFIGURAZIONI TIPICHE DEL SISTEMA

## SISTEMA POWERWALL CC CON INVERTER SOLARE



## SISTEMA POWERWALL AC CON INVERTER SOLARE

